

# 苏州不锈钢卡式螺母规格四方卡式螺母开孔

发布日期：2025-09-22

卡片螺母是常用在薄板上的一种薄板专用螺母。因为正是针对薄板上无法攻丝无法安装卡片螺母工具规格有M3M4M5M6M8M10M12。铆螺母的用途：如果某一产品的螺母需装在外面，而里面空间狭小，无法让压铆机的压头进入进行压铆且抽芽等方法无法达到强度要求的时候，这时压铆和涨铆都不可行时必须用拉铆。卡片螺母用应用领域上不论是平头的、小头的、半六角、全六角的应用基本一样，平头小头六角半六角铆螺母，有通孔的、有盲孔，有滚花和没有滚花的。铆螺母的用途：如果某一产品的螺母需装在外面，而里面空间狭小，无法让压铆机的压头进入进行压铆且抽芽等方法无法达到强度要求的时候，这时压铆和涨铆都不可行。必须用拉铆。适用于各厚度板材、管材(0.5MM-6MM)紧固领域。使用气动或手动拉铆枪可一次铆固，方便牢固；取代传统的焊接螺母，弥补金属薄板，薄管焊接易熔，焊接螺母不顺等不足。温岭市万隆机械配件厂是一家专业提供卡片螺母的公司，欢迎您的来电哦！苏州不锈钢卡式螺母规格四方卡式螺母开孔

压铆螺母验收测试：（一）、压铆螺母之淬火裂痕1、外观特征：裂痕是由晶粒横切或沿晶界，且会沿着外来杂质处产生明显裂开纹痕，裂痕一般是因热处理或锻造或其它成型加工中过应力产生的。物件被施以重新，热处理裂痕经常因有锈斑而变色。2、允许极限：不允许任何程度（深度、长度）及位置之裂痕。（二）、压铆螺母之锻造裂痕和杂质裂痕1、外观特征：由于锻造或切断毛坯操作中，锻造裂痕在螺帽头顶面以及边缘角处产生。杂质裂痕是固件金属杂质或异物原先就存在材料中而产生。典型的锻造裂痕杂质裂痕型态。2、允许极限：若不超过二条自孔至边缘的裂痕，无一条裂痕自孔至\*\*\*牙，且裂痕深度不超过牙高的0.5倍，裂痕宽度不超过0.02D或0.012IN。则在螺帽的顶面和底面上的锻造裂痕和杂质裂痕是允许的。苏州不锈钢卡式螺母规格四方卡式螺母开孔卡片螺母，就选温岭市万隆机械配件厂，有需要可以联系我司哦！

卡片螺母的安装其实是比较简单的,安装也比较简单,压进去,利用两侧卡位固定在板上,而后可以将其他产品通过螺钉,跟卡片螺母组装在一起完成组装。外面是齿花,中间是一个四方螺母,四方螺母通过铆压组装在中间,可以自由左右移动,所以叫浮动螺母。好处是可以方便纠正安装偏差,方便螺丝固定到位。其是将螺母以能够活动的方式收纳于被焊接在车身上的外壳主体的内部的卡片螺母,其特征在于,卡片螺母由螺母主体、和在该螺母主体的外侧表面通过嵌件注塑成形而得到的树脂制的绝缘部件构成,绝缘部件在其外周部之中的与所述车身抵接的一侧具有多个突起。

使用工具：十字螺丝刀一个，还有就是车管所给到的一袋螺丝钉、螺帽、螺母、垫片。方法之一：先看下自己的车子，车牌安装孔上面有没有固定铁片(像个小夹子，夹在保险杠上)，如果有就简单了：先把小碗形状的那个东东套在螺丝钉上，“碗口”朝外(朝着自己)，然后再套上垫片，把车牌固定在保险杠上螺丝拧进去。\*后把螺帽(防盗螺帽)按在小碗上就OK了。如果车牌安装孔上没有固定铁片，就需要用到螺母了。这样的话可能需要开上地沟才能装上。温岭市万

隆机械配件厂致力于提供卡片螺母，欢迎您的来电！

卡片螺母的安装方法：第一种安装方法首先看下车子车牌安装孔上，有没有固定铁片，如果有就比较简单，安装步骤如下：将小碗形状的东西套在螺丝钉上，“碗口”朝外(朝向自己)，再套上垫片，把车牌固定在保险杠上，螺丝拧进去\*\*\*hou一步，将螺帽按在小碗上就行啦！如果没有车牌安装孔上没有固定铁皮，就需要用到卡片螺母。第二种安装方法第一步，将卡片螺母的其中一个卡脚扣于方孔一侧的安装板上；然后取拉钩，将拉钩的操作部位穿过方孔，再将卡片螺母的另一卡脚穿过方孔并与方孔另一侧的安装板想卡扣；\*\*\*hou将拉钩拿掉，卡片螺母就安装好啦！是不是很方便很简单呢？温岭市万隆机械配件厂致力于提供卡片螺母，竭诚为您服务。苏州不锈钢卡式螺母规格四方卡式螺母开孔

卡片螺母，就选温岭市万隆机械配件厂，让您满意，欢迎新老客户来电！苏州不锈钢卡式螺母规格四方卡式螺母开孔

卡片螺母如何使用？一；用zhuan用工具将其放入预先穿好的方孔或长方形孔中，二；抽回工具使其固定在金属或其他板材上。卡片螺母安装迅速、便捷，可拆卸重新定位，亦可倾斜定位，是铁路、车辆、电器箱电器柜、模具等行业的shou选紧固件，配合CHDS皇冠螺钉使用，对机柜面板起到人性化的装饰。卡片螺母就是CAGENUT安装也比较简单，压进去，利用两侧卡位固定在板上，而后可以将其他产品通过皇冠螺钉，跟卡片螺母组装在一起完成组装。浮动螺母是THROATNUT外面是齿花，中间是一个四方螺母，四方螺母通过铆压组装在中间，可以自由左右移动，所以叫浮动螺母。好处是可以方便纠正安装偏差，方便螺丝固定到位。苏州不锈钢卡式螺母规格四方卡式螺母开孔